



TDS Brno - SMS, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Morava, Česká republika (CZ)

I Člen AIO, TDS, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) I

I Member of AIO, TDS, CWS ANB (member of EWF, IIW and IAB) I

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

TDS-SMS-COV, certifikační orgán pro certifikaci výrobků a procesů svařování č.3169,
akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. dle ČSN EN 45011:1998

tímto uděluje

CERTIFIKÁT

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

NAVRHOVÁNÍ, VÝROBA A MONTÁŽ
KOVOVÝCH KONSTRUKCÍ A TLAKOVÝCH ZAŘÍZENÍ.
PROJEKTOVÁNÍ, INŽENÝRSKÉ SLUŽBY,
DODÁVKY TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A KOORDINACE VÝSTAVBY

Organizace: **CHEMCOMEX Praha, a.s.**
Pražská 810/16
102 21 Praha 10, CZ

Provozovna: **KORD II. JE Dukovany, 675 50 Dukovany, CZ**
Nad Kamínkou 1345, 156 10 Praha 5, CZ
areál JE Mochovce 34, P.O.BOX 17, 935 39 Mochovce, SK

Tento certifikát je vydán na základě splnění požadavků
vyspecifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Platnost certifikátu je podmíněna písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731 a pravidelným dozorem ze strany certifikačního orgánu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o hodnocení a zadní strana certifikátu s detailní specifikací.

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

Číslo certifikátu: **TDS-SMS-COV-030/1**

Certifikát je platný do: **18. 12. 2013**

Číslo zprávy o hodnocení: **030/D1/2010**

Datum a místo vystavení prvotního certifikátu: **19. 12. 2008, Brno**

Datum a místo vystavení posledního certifikátu: **20. 01. 2010, Brno**

Ing. Jan Opletal

zástupce certifikačního orgánu



Ing. Dr. Vladimír Kudělka

ředitel TDS Brno – SMS, s.r.o.

Detailní specifikace

1. Druh (typ) výrobku / procesu svařování:

Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů

2. Normativní dokument / postup / certifikační schéma podle kterého byl výrobek (proces) certifikován:

ČSN EN ISO 3834-2 / TOI-601 / ČSN EN ISO 3834-2

3. Používané výrobní normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, ČSN CEN ISO/TR 3834-6, ČSN 731401, ČSN 732601, ČSN EN 1090-2, DIN 18800-Teil 7, ČSN EN 13480-1÷5, ČSN EN 12952-1÷16, ČSN EN 12953-1÷12, ČSN EN 13445-1÷6, ČSN 690010, ČSN 690012

4. Skupina základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1, 8

5. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111)

Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141)

Pro pomocné operace:

Kyslíko-acetylenové svařování (311)

6. Odchytky (normy jiné než EN, jiné odchytky, specifické požadavky)

7. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Vlastislav Staněk	Mezinárodní svářečský inženýr (IWE)
Ing. Karel Bednář, Ph.D.	Evropský svářečský inženýr (EWE)